

SAE/AISI 8620

ACERO

El SAE/AISI 8620 es un acero de triple aleación al Cromo, Níquel y Molibdeno, excelente para aplicaciones de cementado y temple directo, la conjugación y balance perfecto entre estos tres aleantes nos dan una magnífica penetración en dureza superficial de manera uniforme y gran tenacidad en el núcleo; Cabe mencionar que este grado de acero tiene buen nivel de soldabilidad.

Este acero es adecuado para la fabricación de piezas sometidas a grandes esfuerzos dinámicos y desgaste mecánico, en resumen es utilizado en piezas de máximas exigencias de resistencia.

Color de identificación: Azul

Acabados

- Laminado en caliente L.C.
 - o Acabado en Frio (A.F.)
 - o Torneado o descortezado (T)

Perfiles

- Redondo



COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	MANGANESO	FOSFORO	AZUFRE	SILICIO	NIQUEL	CROMO	MOLIBDENO
%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Ni	%Cr	%Mo
0.18/0.23	0.70/0.90	0.35 max.	0.40 max.	0.15/0.35	0.40/0.70	0.40/0.60	0.15/0.25

Para más información sobre propiedades mecánicas, usos y generalidades sobre el acero, pueden suscribirse a nuestro Website; compartimos información que les podría ser de utilidad y/o comuníquense con nosotros, les brindaremos una atención personalizada y profesional, con gusto estaremos a sus órdenes.