

SAE/AISI 12L14

ACERO

El SAE/AISI 12L14 pertenece a los "Aceros de alta maquinabilidad" en la serie de resulturados y refosforados, como se hace mención presenta alto grado de maquinabilidad la clave de esto es la adición de Plomo como elemento aleante este le imparte lubricación que disminuye la fricción entre la herramienta y el acero, obteniendo altas velocidades de corte sin desgastar de manera considerable el filo de la herramienta de corte, prolongando su eficacia.

Entonces como conclusión este acero por sus características fue diseñado para una fácil mecanización, por lo cual su aplicación es para funcionar en tornos automáticos o maquinaria de alta velocidad donde se exige mucha maquinabilidad, se utiliza en la fabricación de piezas simples como coples y tuercas de baja resistencia. No es un acero muy soldable y tampoco es susceptible al temple.

Color de identificación: Negro

Acabados

- Laminado en caliente L.C.
- Acabado en Frio (A.F.)
 - o Estirado en frio (E.F.)
 - o Torneado o descortezado (T)

Perfiles

- Redondo
- Hexagonal



COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	MANGANESO	FOSFORO	AZUFRE	PLOMO
%C	%Mn	%P	%S	%Pb
0.15 max.	0.85/1.15	0.04/0.09	0.26/0.35	0.15/0.35

Para más información sobre propiedades mecánicas, usos y generalidades sobre el acero, pueden suscribirse a nuestro Website; compartimos información que les podría ser de utilidad y/o comuníquense con nosotros, les brindaremos una atención personalizada y profesional, con gusto estaremos a sus órdenes.