

ACERO

El acero SAE/AISI 1060 ya se considera como un alto carbono, aparte de tener aplicaciones automotrices y agrícolas también con este grado de acero se empiezan a fabricar herramientas de mano, es ideal para aplicaciones de forja en caliente, su gran resistencia al desgaste y una adecuada respuesta al temple lo hacen un acero de alta resistencia sin ser un acero aleado.

Color de identificación: Blanco Rojo

Acabados

- Laminado en caliente L.C.
- Acabado en Frio (A.F.)
 - o Torneado o descortezado (T)
 - o Rectificado y Pulido (RP)

Perfiles

- Redondo
- Cuadrado
- Hexagonal



COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO %C	MANGANESO %Mn	FOSFORO %P	AZUFRE %S
0.55/0.65	0.60/0.90	0.04 max.	0.05 max.

Para más información sobre propiedades mecánicas, usos y generalidades sobre el acero, pueden suscribirse a nuestro Website; compartimos información que les podría ser de utilidad y/o comuníquense con nosotros, les brindaremos una atención personalizada y profesional, con gusto estaremos a sus órdenes.