

SAE/AISI 1008 Y 1010

ACERO

Este tipo de aceros se consideran bajo carbono por lo cual no presentan mucha dureza y no tienen templabilidad pero tienen una excelente soldabilidad, hay muchas aplicaciones para estos aceros, productos que no estén sometidos a grandes cargas de trabajo, estos aceros de bajo carbono se encuentran presentes en prácticamente en toda la industria desde la automotriz hasta la del hogar.

Aceros ideales para forjar en frío como tornillería y pernos en grado 2; la falta de dureza se puede compensar con un buen cementado logrando así elevar su dureza superficial si la aplicación en el producto lo requiere.

Color de identificación: Blanco

Acabados

- Acabado en Frío (A.F.)
 - o Estirado en frío (E.F.)
 - o Trefilado

Perfiles

- Redondo
 - o Barra-Semiflecha
 - o Rollo-Alambre
 - Pulido
 - Recocido Industrial
(Horno con atmósfera controlada)



COMPOSICIÓN QUÍMICA

SAE/AISI	CARBONO %C	MANGANESO %Mn	FOSFORO %P	AZUFRE %S
1008	0.20 max.	0.30/0.50	0.04 max.	0.05 max.
1010	0.08/0.13	0.30/0.60	0.04 max.	0.05 max.

Para más información sobre propiedades mecánicas, usos y generalidades sobre el acero, pueden suscribirse a nuestro Website; compartimos información que les podría ser de utilidad y/o comuníquense con nosotros, les brindaremos una atención personalizada y profesional, con gusto estaremos a sus órdenes.